

710

ANTIZÁDEROVÁ PASTA "MEDENKA"



ÚDRŽBÁRSKE
ŠPECIALITY

Je použiteľná pri vysokých teplotách, odoláva korózii a extrémnym tlakom. Je účinná aj ako montážne mazadlo.

Je to zlúčenina medi, hliníka a grafitu ktorá tiež chráni kovové časti a tesní póry...



POUŽITIE:

Rafinérie
Oceliarne Banský priemysel
Chemický a ropný priemysel
Bežné prevádzky a dielne
Dopravné prostriedky/Doprava
Lodná doprava



Ventily
Svorníky a skrutkové spoje
Mazanie prírub a tesnení
Nalisovávanie presných púzdier
Montáž ložísk
Púzdra čerpadiel
Kováčske lisy
Hydraulické zariadenia
Výmenníky tepla
Reaktory a kolóny
Digestery
Destilačné kolóny

POZNÁMKA:

Chesterton 725 Niklová
Antizáderová pasta alebo 785
klzná pasta sa odporúča použiť na
nerez, prípadne v agresívne kyslom
prostredí



CHARACTERISTIKA VÝROBKU:

Zjednodušuje povoľovanie až do 1100°C

Spĺňa požiadavky normy MIL-A-907D

Vyrovnáva elektrickú konduktivitu
medzi povrchmi

Klasifikovaný pre U.S. Navy: QPL-907

Autorizovaný pre potravinárstvo USDA

Zabraňuje pittingu

Zachováva závity a iné časti pre znovupoužitie,
predchádza gallingu a poškodeniu pri rozoberaní



AD Wings, s.r.o.
Strojnická 103 tel: +421 2 4363 2151
821 05 BRATISLAVA fax: +421 2 4363 2191
SLOVENSKO
www.adwings.sk

710

ANTIZÁDEROVÁ PASTA "MEDENKA"

POPIS

Chesterton 710 Anti-Seize Compound je protizáderacia látka a montážny lubrikant spájajúci vlastnosti kolodiálnej medí, hliníka a grafitu pri vysokej teplote, extrémnom tlaku a odolnosti voči korózii v olejovej suspenzi, ktorá nebude horieť, nezotrie sa alebo nezmyje. Produkt tesní a chráni kovové časti za extrémnych podmienok tým, že poskytuje ultratenký náter medených častic. Jemné kolodiálne časticie pokrývajú a oddelujú kovové časti, čím spomaľujú jamkovú koróziu galvanickým pôsobením rôznych kovov a mikrozvary, ktoré by nastali, ak by výčnelky v kove neboli od seba.

Pretube protizáderacia látka 710 má vyvážený koeficient trenia, závitky nie sú namáhané a počas montáže sú možné presnejšie hodnoty zaťaženia. Produkt šetrí závitky a časti pre opäťovné používanie tým, že zabraňuje poškodeniu a zlomeniu zadretím počas otvárania. Protizáderacia látka Chesterton 710 spĺňa normu MIL-A- 907D a je na zázname kvalifikovaných produktov amerického námorníctva QPL-907. Je schválená Ministerstvom poľnohospodárstva Spojených štátov amerických pre používanie vo federálne kontrolovaných masových a hydronových zariadeniach.

ZLOŽENIE

Protizáderaci látka Chesterton 710 bola formulovaná tak, aby zmiešala správy pomer medi, hliníka a grafitu, aby sa zabezpečil koeficient trenia podobný koeficientu holej ocele. To zabezpečuje presnejšie zaťažovanie a vylúčuje namáhanie a poškozovanie kovových závitov, ktoré možno vidieť na iných protizáderiacich prípravkoch s grafitom alebo sírnikom molybdeničitým (MoS₂), ktoré nadmerne mažú. Každá zo surovín v protizáderacej látke 710 poskytuje jedinečnú funkciu a významne prispieva k účinnosti produktu. Základ medených častic pôsobí ako drobné „guľkové“ ložiská, ktoré sa otáčajú medzi skutkovými dielmi, čo bráni zadretiu alebo zlomeniu. Správne pridanie grafitu zabezpečuje mazanie a vyrovnanie koeficientu trenia. Hliníkové aditivum poskytuje dodatečné mazacie vlastnosti pri teplotách, keď už grafit nie je účinný (nad 620 °C).

ODPORUČENÉ POUŽITIE

Používajte na oceľ, nehrdzavejúcnu oceľ, železo, med, mosadz, titan atď. Nepoužívajte na kyslíkové systémy alebo za prítomnosti acetylénu. Ďalej je uvedených viacero špecifických aplikácií:

Automobilový priemysel

Pre kovové tesnenia, svorníky v hlavách valcov, vodidlá ventilov, U-svorníky, atď. Svorníky naftových motorov, príruby, armatúry. Zlievárenstvo

Pre nátery foriem pred naliatím kovu, aby sa zabránilo prilepeniu a prasknutiu.

Inžinierske siete

Podzemné a vysokotlaké ventily, armatúry a uzatváracie ventily.

Strojné dielne

Uvoľňovanie spájok, príslušenstvo montovaných kľúčov, žeriavy, dopravníky atď.

Inštalačné práce

Vysokotlaké, závitové alebo prírubové spoje.

Čerpadlá

Na prírubách, svorníkoch a armaturách pre vysokoteplotné aplikácie.

Vysokozdvížné vozíky

Mazanie a ochrana pred koróziou, pri ložiskách, napínacích kolesách, reťazach a odieraných povrchoch. Pece

V peciach na tepelné spracovanie a odlievanie, aby sa zabránilo zadretiu úchytek na dieloch v dôsledku vysokých teplôt. Na nehrdzavejúcej oceli pri vysokých teplotách a na hliníku sa odporúča používať protizáderiaciu látku na nikel Chesterton 725, alebo deliaci lubrikant Chesterton 785 pre odvetvie tvarovania gumen, pre aplikácie so slanou vodou a v agresívnych, kyselých alebo alkalických prostrediaciach.

CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI

- ultrajemná veľkosť častic
- vyvážený koeficient trenia
- odoláva extrémnemu tlaku, extrémnym teplotám
- dobrá elektrická vodivost medzi povrchmi
- bráni korózii
- schválené USDA
- splňa MILK-A907D
- zoznam kvalifikovaných produktov amerického námornictva QPL-907

Typické fyzikálne vlastnosti

Tvar	mäkká pasta
Farba	medená
Veľkosť častic	4 - 5 µm
Stupeň NLGI podľa ASTM D-217 Hustota	1
Špeciálna hmotnosť	1,3 kg/l
Bod vzplanutia	1,3 kg/l
Bod odkvapnutia podľa ASTM D-566	160°C
Koeficient trenia podľa ASTM D-2266	204°C
Činitel „K“	0,08
Schopnosť pri extrémnom tlaku podľa	0,20
ASTM D-2783	
Teplotný rozsah	8195 kg/cm ² do 1100 °C

NÁVOD

Aby ste uľahčili montáž a demontáž pred spojením ošetríte všetky závitové alebo lisované časti. Povrchy by mali byť bez špinav, oleja, tuku atď. Nanášajte výdatne, aby ste povrchy zlepili.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Pred použitím produktu si prezrite bezpečnostný údajový list materiálu alebo príslušný bezpečnostný list pre vašu oblasť.



AD Wings, s.r.o.
Strojnícka 103 tel: +421 2 4363 2151
821 05 BRATISLAVA fax: +421 2 4363 2191
SLOVENSKO adwings@adwings.sk
www.adwings.sk